

◎落ちない！車輪キャンペーン◎

# 大型車の車輪脱落事故

ゼロ



徹底しよう！大型車の車輪脱落を防ぐ4つのルール

お

きまりの  
トルクで  
きちんと  
締め付けて

ち

ちゃんと  
増し締め  
交換後

な

(ナット)  
っと見て  
ボルト触って  
さあ出発！

い

や待てよ？  
ボルトと  
ナットは  
適正か？



## 左後輪に注意！

車輪脱落の多くが、気がつきにくい「左後輪」で  
発生しています。左後輪  
の点検は重点的に行つ  
てください。



## 規定のトルクで確実な締め付けを

締付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と平面座で締め付けるISO方式があります。「規定の締付けトルク」で確実に締め付けます。

※ホイールナットの締め付け不足、締め忘れ防止のため、ナット締め付け作業時(終了後)、「規定の締付けトルク」で確実に締め付けたことを確認するよう、お願いします。



## 50~100km走行後に、 しっかり増し締めを

締め付け後は初期なじみによってホイールナットの締付け力  
が低下。50~100km走行後を目安に、増し締めしてください。

JIS方式(球面座)  
ダブルタイヤの場合

1 アウターナット  
を締めます。

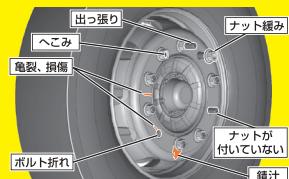
2 インナーナット  
を締め付けます。



※これらの図は右側タイヤの場合です。

## 一日一回の日常点検を

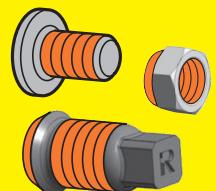
運行前にホイールボルト、ナットを目で見てさわって点検  
してください。異常を見たらすぐ整備工場へ。



## ホイールに適合したボルト、ナットを

スチールホイール、アルミホイールの履き替えには、それぞれ適合する  
ホイールボルト、ナットの使用が必要です。必ずご確認ください。

※JIS方式では、アルミホイール(スチール)用のホイールボルト、ナットで、スチール  
ホイール(アルミ)は履けません！ISO方式では、スチールホイール用ホイールボルト  
で、アルミホイールは履けません！



## ホイールやホイールボルトの錆に注意！

ホイールやホイールボルト、ナットの著しい錆  
によると思われる車輪脱落が発生しています。  
著しい錆のあるホイールやホイールボルト、  
ナットは、交換してください。



詳しくは、  
こちらから！



国土交通省 自動車点検整備推進協議会 大型車の車輪脱落事故防止対策に係る連絡会 日本自動車工業会(いすゞ自動車 日野自動車 三菱ふそうトラック・バス UDトラックス) 全日本トラック協会 日本バス協会 全国自家用自動車協会 日本自動車整備振興会連合会 日本自動車販売協会連合会 全国タイヤ商工協同組合連合会 日本自動車タイヤ協会 全国石油商業組合連合会 日本自動車車体工業会 日本自動車輸入組合 日本自動車機械工具協会 日本自動車機械器具工業会 自動車用品小売業協会 日本自動車車体整備協同組合連合会



# タイヤ交換などホイール脱着時の不適切な取り扱いによる 車輪脱落事故が発生しています!

タイヤ交換作業にあたっては、【車載の「取扱説明書】や【本紙表面に記載の「車輪脱落を防ぐ4つのポイント】、  
【下記の「その他、ホイールナット締め付け時の注意点】などを参考の上、正しい取り扱い(交換作業)をお願いします。

※ホイールナットの締め付けは、必ず「規定の締付けトルク」で行ってください。

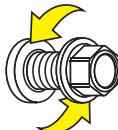
※ホイール取付方法には、JIS方式とISO方式の2種類があります。それぞれ正しい  
取り扱い方法をご確認いただき、適切なタイヤ交換作業の実施をお願いします。



ホイールナットの締め付け不足。アルミホイール、  
スチールホイールの取り扱いミス(誤組み付け、部品の誤組み)

## その他、ホイールナット締め付け時の注意点

### ホイールボルト、ナットの潤滑について

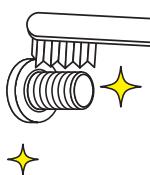


JIS方式 ホイールボルト、ナットのねじ部と座面部(球面座)にエンジンオイルなど指定の潤滑剤を薄く塗布します。

ISO方式 ホイールボルト、ナットのねじ部と、ナットとワッシャーとのすき間にエンジンオイルなど指定の潤滑剤を薄く塗布します。ナットの座面(ディスクホイールとの当たり面)には塗布しないでください。

※ ホイールの固着防止のため、ハブのはめ合い部(インローハブ)にグリースを薄く塗布します。

### ディスクホイール、ハブ、ホイールボルト、ナットの清掃について



ディスクホイール取付面、ホイールナット当たり面、ハブ取付面(ISO方式では、ハブのはめ合い部も)、ホイールボルト、ナットの錆やゴミ、泥、追加塗装などを取り除きます。

ホイールナット  
締め付け時の  
注意点だよ!



### ② ホイール締付け方式

ホイールの締付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と、平面座で締め付けるISO方式があります。  
また「排出ガス規制・ポスト新長期規制適合」大型車から、左右輪・右ねじとする「新・ISO方式」を採用しました。

ホイール締付け方式	ISO方式(8穴、10穴)	JIS方式(6穴、8穴)
ホイールサイズとボルト本数(PCD)	19.5インチ: 8本(PCD275mm) 22.5インチ: 10本(PCD335mm)	17.5(19.5の一部)インチ: 6本(PCD222.25mm) 19.5、22.5インチ: 8本(PCD285mm)
ボルトサイズ ねじの方向	M22 左右輪:右ねじ(新・ISO方式) 右輪:右ねじ 左輪:左ねじ(従来ISO方式)	前輪 M24(または20)後輪 M20、M30 右輪:右ねじ 左輪:左ねじ
ホイールナット 使用ソケット	平面座(ワッシャー付き)・1種類 33mm(従来ISO方式の一部は32mm)	球面座・6種類 41mm/21mm
ダブルタイヤ	一つのナットで共締め	インナー、アウターナットそれぞれで締め付け
ホイールのセンタリング	ハブインロー	ホイール球面座
アルミホイールの履き替え	ボルト交換	ボルトおよびナット交換
後輪ダブルタイヤの 締付け構造	ホイールボルト 平面座 ホイールナット 潤滑剤 潤滑剤	ホイールボルト 球面座 インナーナット アウターナット 潤滑剤 潤滑剤

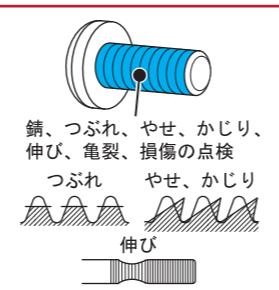
詳しい情報は、日本自動車工業会HPをご覧ください。

[http://www.jama.or.jp/truck-bus/wheel\\_fall\\_off/](http://www.jama.or.jp/truck-bus/wheel_fall_off/)

ユーザー自らタイヤ交換をする時は特に左後輪に注意しましょう!  
~新しい大型トラックには新ISO方式の右ねじが採用されています~

### 1 準 備 ディスク・ホイールに適合したホイール・ボルトを使用します

### 2 点 檢 ホイールボルトやナットを点検し、必要に応じて交換します ・ボルトの錆 ・亀裂や損傷 ・ボルトの伸び ・ねじ部のつぶれ、やせ、かじり等の異状



### 3 清 掃 ホイール・ボルトのねじ部、ホイール・ナットのねじ部、ディスク・ホイールを清掃します

- ・錆、ゴミ、泥、追加塗装等の異物を取り除く



### 4 締め付け トルクレンチを使用して、ホイール・ナットを規定トルクで確実に締め付けます

### 5 確 認 タイヤ交換後、50~100km走行後に増し締めを確実に行います

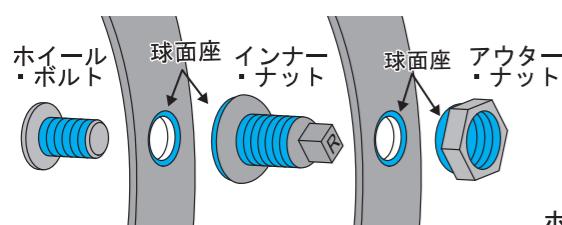
※「タイヤ交換時のポイント」が全ト協ホームページからご覧頂けます。  
[http://www.jta.or.jp/kotsuanzen/anzen/tenken\\_snow\\_dvd.html](http://www.jta.or.jp/kotsuanzen/anzen/tenken_snow_dvd.html)

## ホイール・ボルト、ホイール・ナットの種類

ホイール・ボルト、ホイール・ナットの締め付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と、平面座で締め付けるISO方式があります。また、ディスク・ホイールには「スチール」と「アルミ」があります。交換する場合は、同じ規格の部品と交換してください。

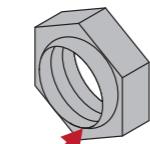
### ●ホイール・ボルト、ホイール・ナットの違い

#### JIS方式(球面座)

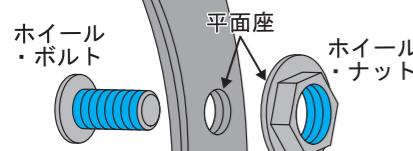


【ねじの方向】 J I S 方式⇒右輪：右ねじ 左輪：左ねじ

#### JIS方式8穴ホイール・ナット



#### ISO方式 / 新・ISO方式(平面座)



【ねじの方向】 I S O 方式⇒右輪：右ねじ 左輪：左ねじ  
新 I S O 方式⇒左右輪：右ねじ

### ホイール・ボルトの識別表示

スチール用 : S T

アルミ用 : A L

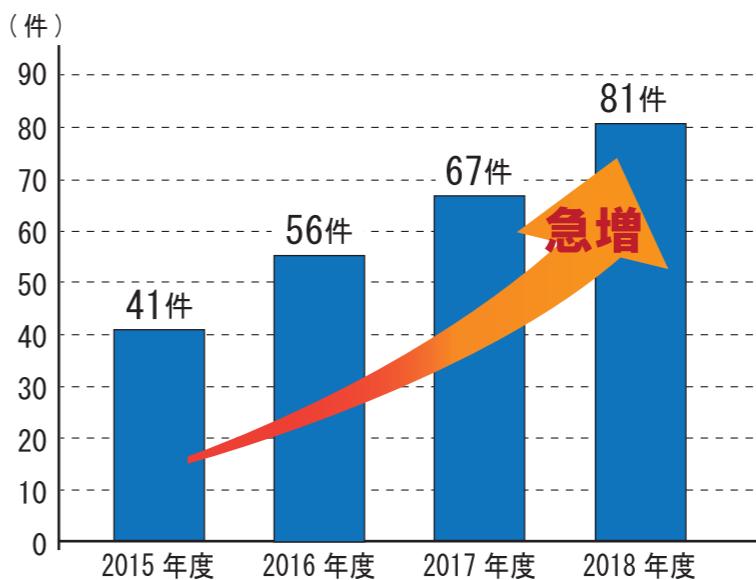
※「L」表示は、「左ねじ」となります。

右ねじ : R

右ねじ : R

# 大型トラックの車輪脱落事故が年々増加!! -2018年度は3年前と比べると2倍に-

走行中に大型トラックのタイヤが外れ、歩行者や車両に衝突すると大惨事となります。タイヤ交換など、ホイール脱着時は作業手順を間違えないよう、また、交換後は増し締めを行いましょう!



※統計データは、「自動車事故報告規則に基づく報告及び自動車メーカーからの報告」

(国土交通省提供)による。以下、同じ。

※大型トラック：車両総重量8トン以上。



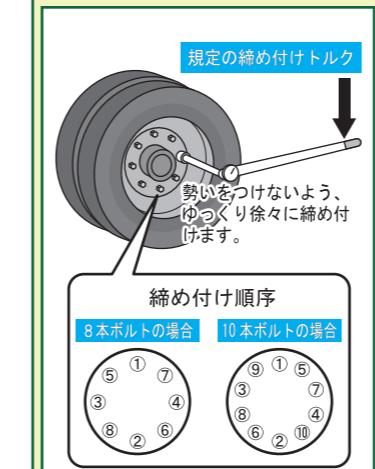
▲車輪脱落事故を起こしたタイヤ

(出典：国土交通省 自動車点検・整備「車輪脱落事故」)

## 車輪脱落を防ぐ4つのポイント

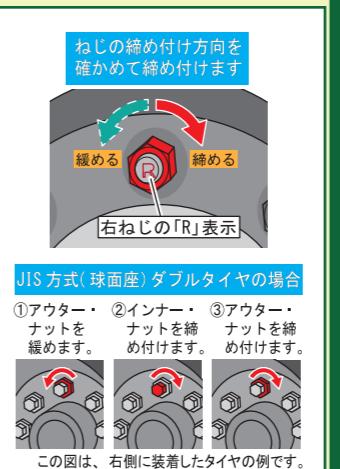
### 確実な締め付け

締め付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と、平面座で締め付けるISO方式があります。規定の締め付けトルクで確実に締め付けます。



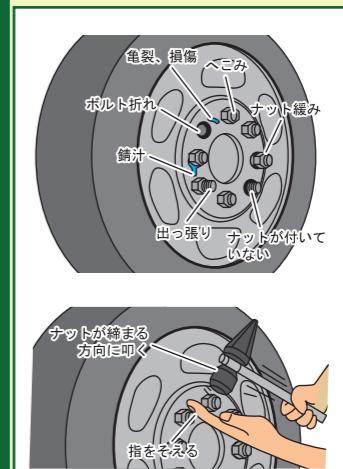
### 増し締めの実施

締め付け後は初期なじみによってホイール・ナットの締め付け力が低下します。50~100km走行後を目安に増し締めを行います。



### 日常の点検

一日一回、運行の前に、ホイール・ボルト、ナットを目で見て、さわって点検します。異常を見たら直ぐに整備工場へ。



### ホイールの履き替え

スチールホイール、アルミホイールの履き替えには、それぞれ適合するホイール・ボルト、ナットの使用が必要です。必ず確認してください。

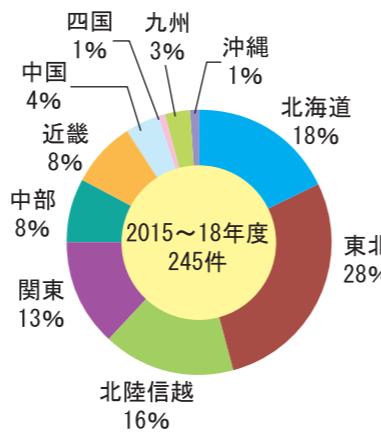
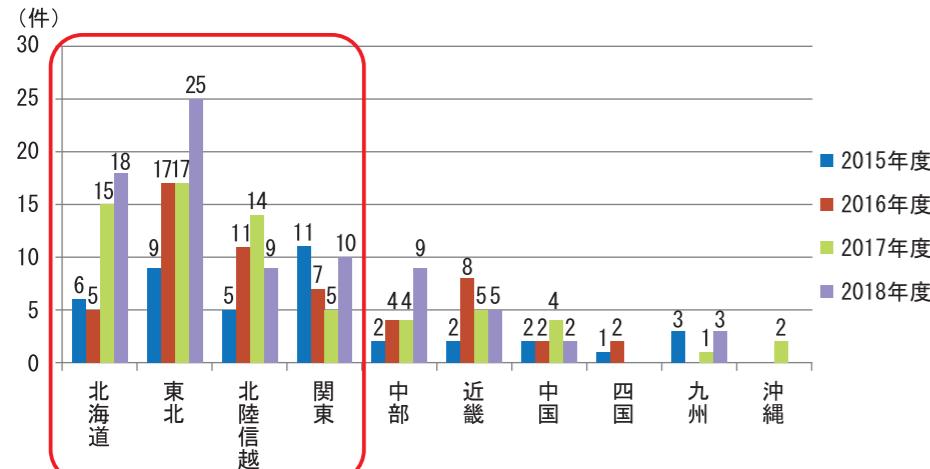
JIS方式(球面座) 6穴・8穴		
ホイール	スチールから アルミに履き替え アルミ用の ナットに交換(※)	アルミから スチールに履き替え スチール用の ナットに交換(※)
フロント	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを アルミ用に交換	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを スチール用に交換
リアー (ダブルタイヤ)	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを アルミ用に交換	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを スチール用に交換

※自家用車は、ナットに加え、それぞれ専用のホイール・ボルトに交換します。

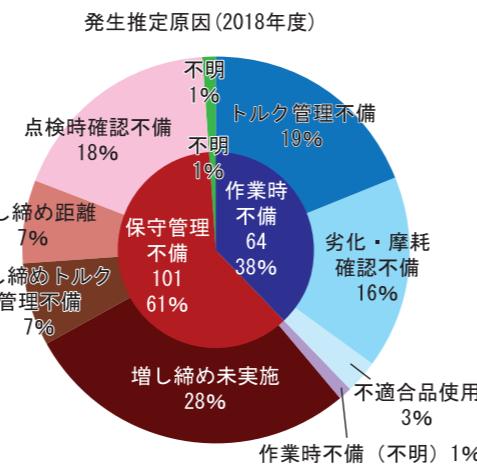
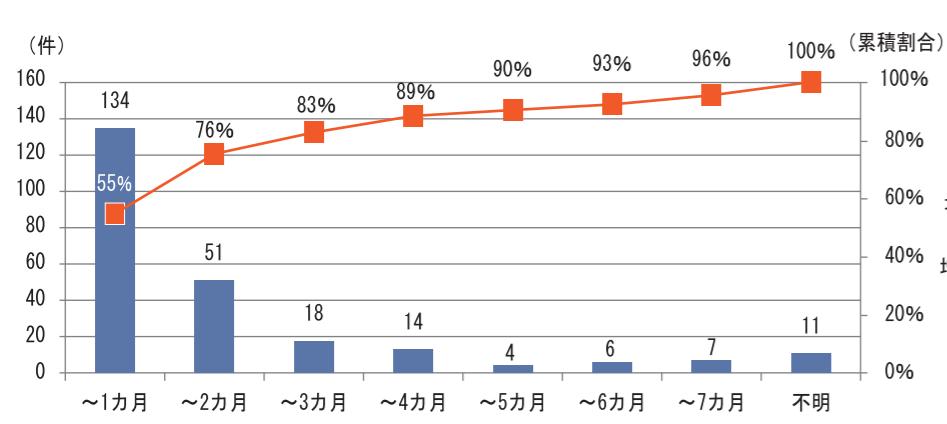
ISO方式 新・ISO方式(平面座) 8穴・10穴		
ホイール	スチールから アルミに履き替え アルミ用の ナットに交換	アルミから スチールに履き替え スチール用の ナットに交換(※)
フロント	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを アルミ用に交換	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを スチール用に交換
リアー	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを アルミ用に交換	ホイール・ボルト、 インナー・ナットを スチール用に交換

※自家用車は、ナットに加え、それぞれ専用のホイール・ボルトに交換します。

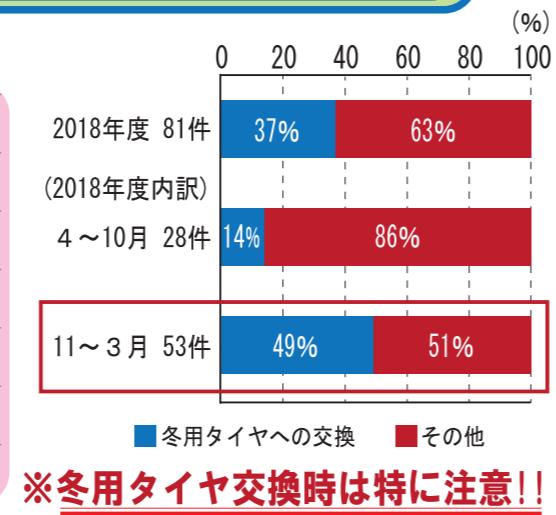
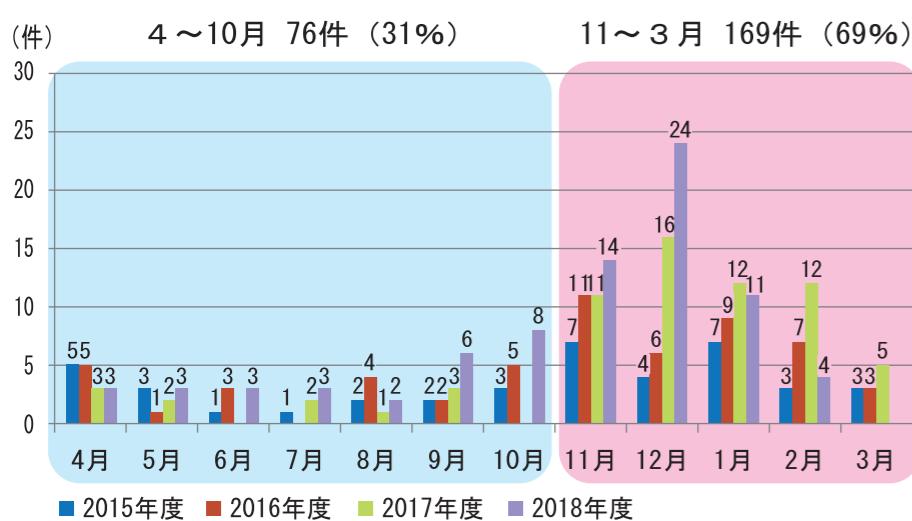
車輪脱落事故を地域（車籍）別にみると、東日本地区の大型トラックに多く発生しています！



タイヤ交換から2か月以内に約8割が脱落しています。特に、増し締め未実施が原因と思われるものが約3割となっています！

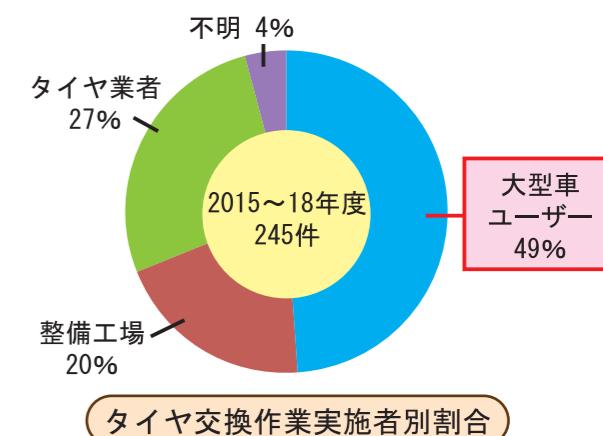
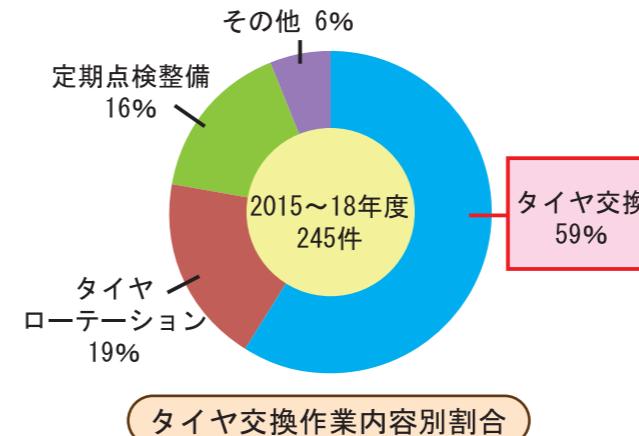


車輪脱落事故は11月から3月が約7割。  
この時期には取付状態の点検を徹底しましょう！

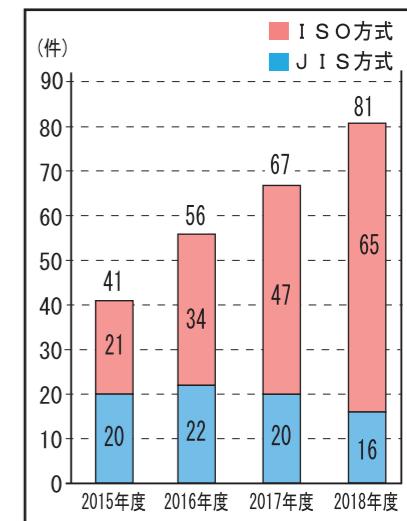
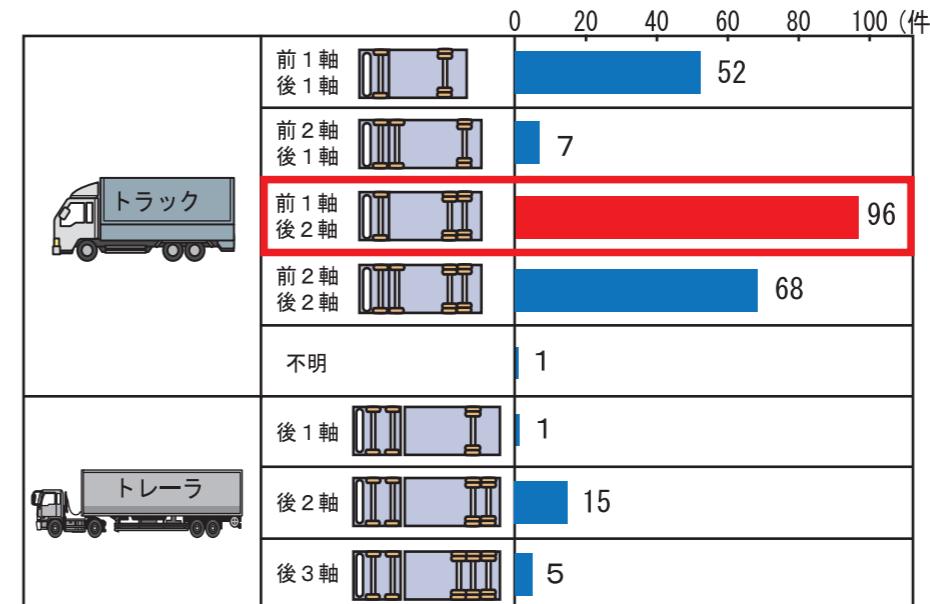


\*冬用タイヤ交換時は特に注意!!

車輪脱落事故はタイヤ交換によるものが約6割。タイヤ交換作業などの半数は大型車ユーザー自らによるものです！

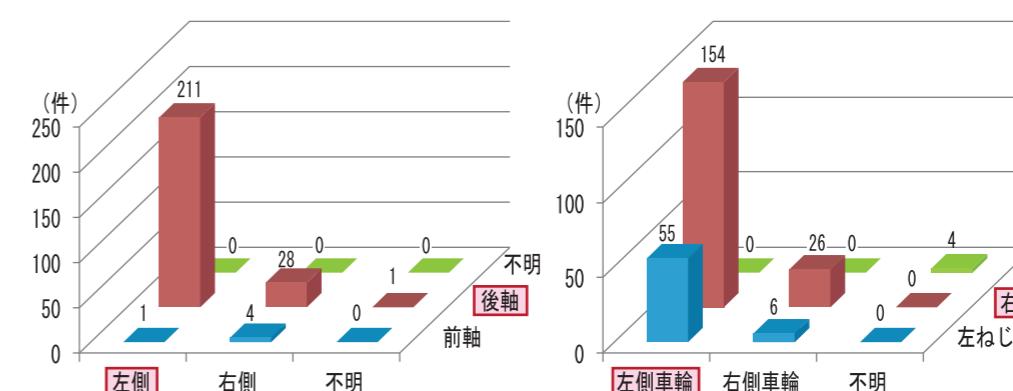


車種別でみると、3軸トラックの後輪2軸車が約4割と多く発生しています。また、ISO方式で多く発生しています！



\*ISO方式、JIS方式の違いについては裏面を参照してください。

脱落するタイヤは、左側後輪が全体の9割近く、また、左側の車輪の右ねじのナットが6割強と多く発生しています！



	左側	右側	不明	合計
前輪	0%	29%	0%	2%
後輪	86%	11%	0%	98%
不明	0%	0%	0%	0%
合計	87%	13%	0%	100%

	左側車輪	右側車輪	不明	合計
左ねじ	22%	29%	0%	25%
右ねじ	63%	11%	0%	73%
不明	0%	0%	29%	2%
合計	85%	13%	2%	100%